速攻ものづくり

3Dプリンター総合カタログ

3D PRINTER myDO SERIES

NCI SALES, INC.

フィラメント
filament

● 酢酸セルロース樹脂(木質・綿花資源)フィラメント

海洋生分解性の熱可塑性プラスチック素材のフィラメント

フィラメントの特長

酢酸セルロース樹脂フィラメントは透明であり、ABS樹脂に相当するバランスのとれた機械特性を有しています。PLAと比較して高い衝撃性や耐熱性を示します。一方ABSよりも耐薬品性に優れており、とくに石油系溶剤、オイル、ガソリンなどには浸食されにくい性質があります。また造形物の反りはABSよりも軽微となります。

酢酸セルロース樹脂の特徴

酢酸セルロース樹脂は、木質・綿花資源であるセルロースから生まれた、環境に配慮したプラスチックです。可食性バイオマス資源に由来するポリ乳酸(PLA)とは異なり、食料資源に影響を与えません。原料となる酢酸セルロースは、海洋中・堆肥中で一般的な合成プラスチックに比べ極めて速やかに分解することが知られています。

酢酸セルロース樹脂は酢酸セルロースに可塑剤を配合して熱可塑性を付与しています。本素材の可塑剤には生分解性の「非フタル酸エステル」を使用し、主に海外を中心としたフタル酸系化合物に対する環境規制にも対応しています。

※酢酸セルロース樹脂: ダイセルミライズ株式会社提供

造形時プリンター推奨条件(推奨値)

推奨ノズル温度　：210～230 ℃
推奨テーブル温度：60～80 ℃
推奨造形スピード：10～30 mm/秒
テーブル設定　：造形物の定着が安定しない場合、造形範囲に「のり」(スティックのり)を塗り付けての造形を推奨します。

種 類	色	型 番	定 価 (税抜)
酢酸セルロースフィラメント φ1.75mm	ブルーイング	NCIS 3DF-CA500B	4,980円 (約500g)

※お使いのプリンタの仕様をご確認の上ご使用ください。
※弊社のフィラメントは、多くのオープンリール式3Dプリンターでお使いいただけます。

紹介動画

● グラスウール配合PP(PPGW)フィラメント

グラスウール配合で収縮率の差をなくしたPPフィラメント

フィラメントの特長

樹脂収縮率が大きく、フィラメント化、さらに造形が難しいといわれてきたPP樹脂に、極細で柔軟なグラスウールの短繊維を配合することで収縮をコントロール。
自動車や家電など多くの製品に使用されている汎用樹脂であるPP樹脂で、層間密着度が良好な3D造形が可能になりました。高強度でしなりがあり、壊れにくく折れにくい、実用製品に適した素材として、製品づくりの可能性を広げます。

PPGW造形物の特徴

耐 熱 性　:120℃（20分オートクレーブクリア）
対 溶 剤 性　:溶ける溶剤無し、鉱物油にも強い
吸 水 性　:低い
比　　重　:1.0 g/cm3と軽量
層間密着性　:良好:水漏れなし
造形時の反り　:少ない
塗 装 性　:良好
メ ッ キ　:可能
オーバーハング :22.4度

造形時プリンター推奨条件（推奨値）

推 奨 ノ ズ ル　:硬質材用ノズルφ0.5mm以上
推奨ノズル温度　:230℃
推奨テーブル温度　:使用しない
推奨プリントスピード :40mm/秒
テーブル設定:
造形物がテーブルに定着しない場合、当社のPP用myDOタックシート（P6・7ページに掲載）の使用を推奨します。

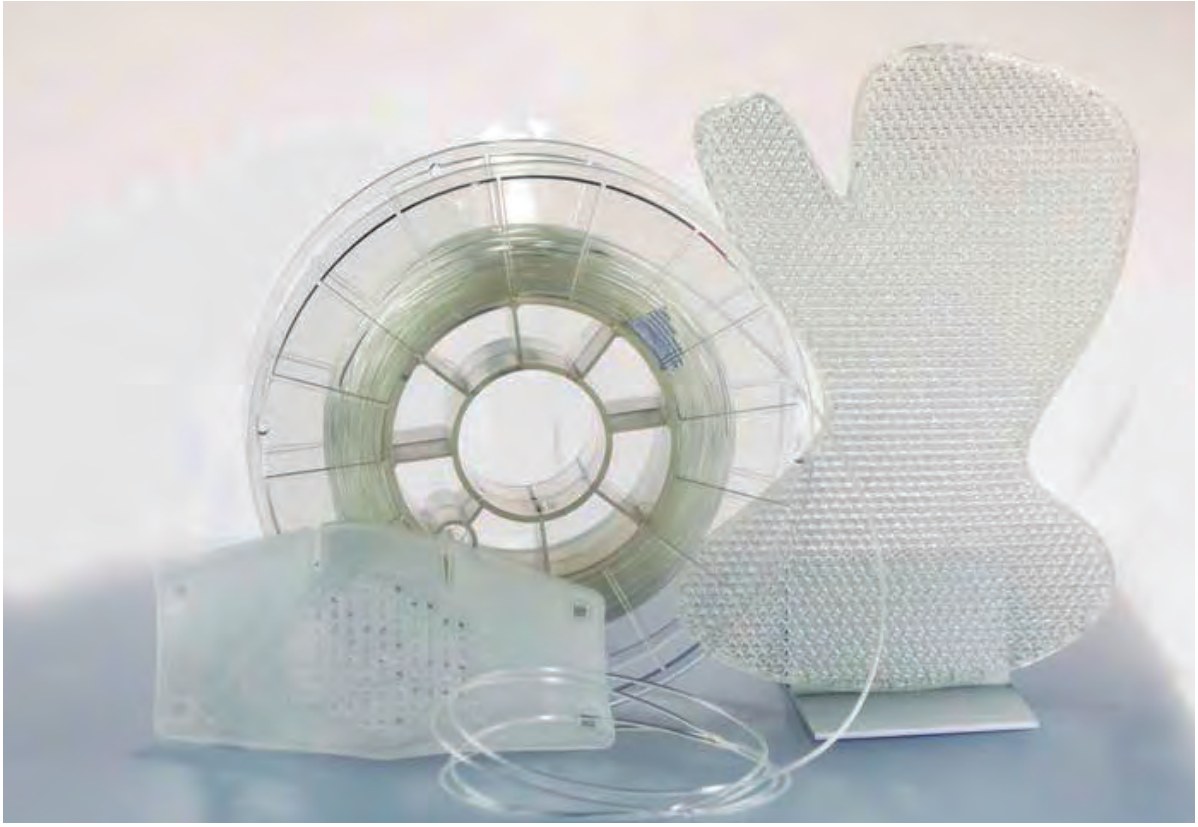
種 類	色	型 番	定 価（税抜）
PPGW φ1.75㎜	ナチュラル	NCIS 3DF-PPGW500N	8,800 円 (約 500g)

※お使いのプリンタの仕様をご確認の上ご使用ください。
※弊社のフィラメントは、多くのオープンリール式3Dプリンターでお使いいただけます。

紹介動画

● 形状記憶ポリマー(SMP)フィラメント

造形後に加熱して、形状のカスタマイズが可能



フィラメントの特長

形状記憶ポリマー(Shape Memory Polymer)のフィラメント。造形後に加熱すると柔らかくなり、形状をカスタマイズできます。
例えば肌に触れる医療器具として使う場合、造形物をカスタマイズして一人ひとりに合った形状に調整することができるので、時間の短縮材料の節約にもなります。
アイデア次第で使用用途は無限大です。

SMPの特徴

1.弾性率(柔らかさ)の温度依存性
ガラス転移(Tg*)点前後で弾性率が大きく変化します。ガラス転移点より高温の下では柔らかくなり、ガラス転移点より定温の下では固くなります。
SMPフィラメントはTg=55℃に設定されています。

2.形状回復と形状固定について
Tg点以上の温度で変形させた形状を維持したままTg点以下に冷却すると、変化させた形状で固化します。再びTg点以上の温度を加えると、記憶されていた造形時の形状に戻ります。

※ガラス転移(Tg)点とは、加熱された熱可塑性樹脂が冷えていき、ゴム状態から固化状態になる境界の温度のこと。

造形時プリンター推奨条件(推奨値)

推奨ノズル温度	：190 – 210℃
推奨テーブル温度	：使用しない
推奨造形スピード	：10～30mm/秒
テーブル設定	：造形物がテーブルに定着しない場合、当社のmyDOタックシート(P6・7ページに掲載)の使用を推奨します。

種 類	色	型 番	定 価 (税抜)
SMP形状記憶 φ1.75㎜	ナチュラル	NCIS 3DF-SMP300N	7,800円 (約300g)

※お使いのプリンタの仕様をご確認の上ご使用ください。
※弊社のフィラメントは、多くのオープンリール式3Dプリンターでお使いいただけます。

紹介動画

● FABRIAL™ Rフィラメント

生体適合性・柔軟性を持つ素材のフィラメント

フィラメントの特長

FABRIAL™ Rシリーズは、柔らかくしなやかで、肌になじむ素材です。
柔軟性、耐摩耗性、低吸水性等に優れた特殊エラストマー（TPE）で、医療分野でも実績のある生体適合性試験（ISO10993準拠）にて安全性も確認しております。

FABRIAL™ はJSR株式会社の登録商標です。

造形時プリンター推奨条件（推奨値）

推奨ノズル温度	：140～160 ℃
推奨テーブル温度	：80～100 ℃
推奨造形スピード	：5～10 mm/秒
テーブル設定	：造形物がテーブルに定着しない場合、当社のmyDOタックシート（P6・7ページに掲載）の使用を推奨します。

※最適な性能を得るためにノズル温度は160℃以下で使用してください。
※フィラメントを火のそば、直射日光の当たる場所、高温多湿の場所で保管・使用しないでください。

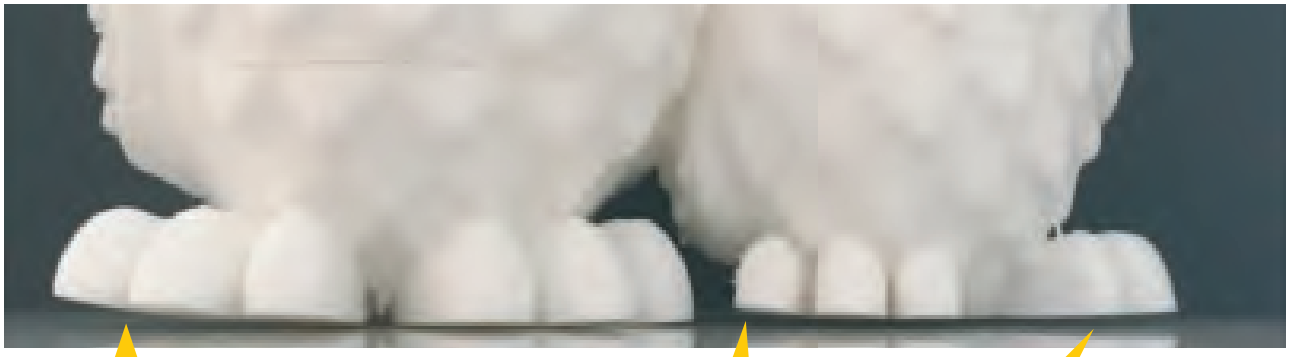
種 類	色	型 番	定 価（税抜）
FABRIAL-R φ1.75㎜	ナチュラル	NCIS 3DF－FABR500N	11,530 円（約 500g）

※お使いのプリンタの仕様をご確認の上ご使用ください。
※弊社のフィラメントは、多くのオープンリール式3Dプリンターでお使いいただけます。

myDOタックシート
myDO TAK Sheet

造形物の反りを防ぐシート

myDOタックシート不使用時



造形物が反りによってテーブルから浮いてしまう!!

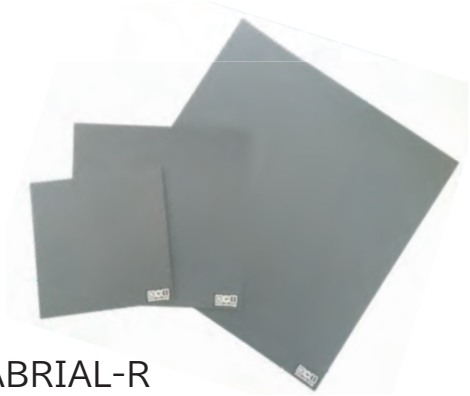
myDOタックシート使用時

テーブルにしっかり密着!!

特徴・用途

- 熱収縮を伴う造形系材料でも、造形物の反りを防ぐことで、レイヤー剥離の問題を大幅に軽減
  ※造形物の反り防止を100%保証するものではありません。
- 耐久性が有り、長時間(複数回)使用できます
- 造形時に作成する台座部分(ラフトやブリム)を最小限にすることができます
- 加温式テーブル対応、様々な造形材料に対応可能
- テーブル(ベッド)のサイズに合わせて自由にカットができます

myDOタックシート



使用フィラメント実績: PLA, ABS, TPE, TPU, PC, SMP, FABRIAL-R

商品名	型番	サイズ	定価 (税抜) 1パック3 枚入
myDOﾀｯｸｼｰﾄ300	MYDO-TS300	300㎜ x 300㎜	￥2,880
myDOﾀｯｸｼｰﾄ200	MYDO-TS200	200㎜ x 200㎜	￥1,620
myDOﾀｯｸｼｰﾄ150	MYDO-TS150	150㎜ x 150㎜	￥1,080

https://youtu.be/kpujFpM8_sw から動画を確認していただけます。

PP用myDOタックシート

使用フィラメント実績: PP, PPGW

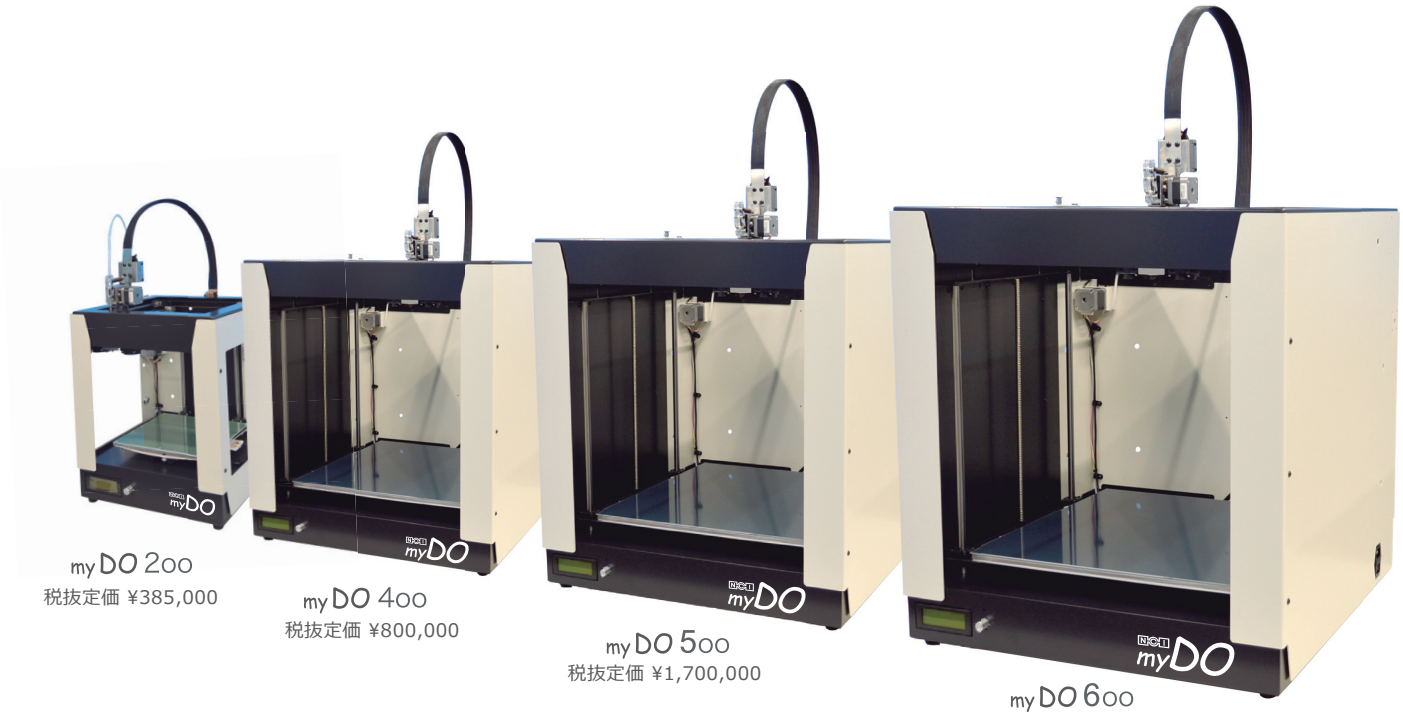
商品名	型番	サイズ	定価 (税抜 1 パック 10 枚入
PP 用 myDOﾀｯｸｼｰﾄ300	MYDO-PPTS300	300㎜ x 300㎜	￥2,500
PP 用 myDOﾀｯｸｼｰﾄ200	MYDO-PPTS200	200㎜ x 200㎜	￥2,000
PP 用 myDOﾀｯｸｼｰﾄ150	MYDO-PPTS100	150㎜ x 150㎜	￥1,500

※フィラメント・タックシートのご注文金額の合計が、3,000円(税抜き)以上で送料無料です。
3,000円(税抜き)未満の場合、配送料500円(税抜き)頂戴します。沖縄本島・離島につきましては別途送料を頂戴します。

3Dプリンター
3D printer

3D PRINTER myDO SERIES 200/400/500/600

造形精度に関わる駆動部を中心に
構成部品の多くに国産パーツを採用。
組立てもすべて国内で行っています。



myDO 200
税抜定価 ¥385,000

myDO 400
税抜定価 ¥800,000

myDO 500
税抜定価 ¥1,700,000

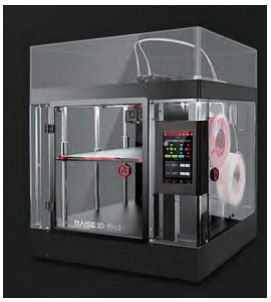
myDO 600
税抜定価 ¥2,500,000

製品仕様

	myDO 200	myDO 400	myDO 500	myDO 600
造形方式	熱融解方式 (FDM)			
ヘッド数	1			
最大造形サイズ XYZ (mm)	200 x 200 x 200	400 x 400 x 400	500 x 500 x 500	600 x 600 x 600
積層ピッチ (mm)	※0.05 ～ 0.3	※ 0.05 ～ 0.4		0.1～0.4
標準ノズル径 (mm)	0.4	0.5		
ノズル最大温度 (℃)	260			
本体サイズ (mm)	370 x 365 x 451 (突起は含まない)	610 x 605 x 661 (突起は含まない)	735 x 725 x 840 (突起は含まない)	833 x 852 x 962 (突起は含まない)
本体重量 (kg)	19	60	85	140
入力電源	100 V 400W	100V 1200W		100V 1500W
テーブル最大温度 (℃)	110			
データ入力形式	STL			
データ転送方法	USBケーブル(PC接続) / SDカード			
付属ソフト	SIMPLIFY 3D			
付属ソフト対応 OS	Windows 8/10 (32bit/64bit) MacOS X			

※積層ピッチ0.05mmは設定可能ですが、すべての造形において保証はできません。
※推奨ピッチ myDO200 →0.2mm / myDO400/500/600 →0.25mm
※本体サイズは板金のボディ部のサイズとなります。ヘッドの一部やフィラメントを通すチューブ、ケーブル等の突起部分を含みません。
※当社推奨SDカード「TOSHIBA製8GBクラス4」にて動作確認を行っております(エレコム品は使用不可)。
※材料リールは本体に付属の材料設置棒を本体側面もしくは背面に取付け装着します。
※本体から材料設置棒端面までの寸法は 140mm
※ノズルについては別途オプションがございます。必要に応じてお問い合わせください。

RAISE 3D



Raise3D Pro3

税抜定価 ¥920,000

Raise3D Pro3 Plus

税抜定価 ¥1,270,000

造形方式	FFF(熱溶解フィラメント製法）方式	
ヘッド数	可動式デュアルヘッド	
最大造形サイズ XYZ (mm)	300×300×300 (デュアルヘッド造形時 255×300×300)	300×300×605 (デュアルヘッド造形時 255×300×605)
積層ピッチ (mm)	0.01-0.65 (0.4mmノズルは0.05-0.3mmが推奨)	
標準ノズル径 (mm)	0.4	
ノズル最大温度（℃）	300	
本体サイズ (mm)	620 × 626 × 760	620×626×1105
本体重量 (kg)	52.5	61.2
入力電源	一般100-240V, 50/60Hz	
テーブル最大温度（℃）	120	
データ入力形式	STL/OBJ/3MF/OLTP	
データ転送方法	Wi-Fi、LAN、USB、Ethernet	
付属ソフト	ideaMaker/RaiseCloud	
付属ソフト対応 OS	WindowsXP以降、Mac OS10.7以降、Ubuntu14.04以降	

※ノズルについては別途オプションがございます。必要に応じてお問い合わせください。

FLASHFORGE

Creator Pro2

税抜定価 ¥83,000

Creator3 Pro

税抜定価 ¥290,000

造形方式	FFF(熱溶解積層法)	
ヘッド数	2	
最大造形サイズ XYZ (mm)	200×148×150	300 x 250 x 200
積層ピッチ (mm)	0.05～0.4	
標準ノズル径 (mm)	0.4	
ノズル最大温度（℃）	240	320
本体サイズ (mm)	526 × 360 × 403	627 x 485 x 615
本体重量 (kg)	14.8	40
入力電源	AC100-120V, 50/60H	AC100-240V、650W、50/60Hz
テーブル最大温度（℃）	120	
データ入力形式	STL,OBJ,3MF,FPP,BMP,PNG,JPG,JPEG	STL,OBJ,3mf,slc,fpp,g,gx,x3g,BMP,PNG,JPG,JPEG
データ転送方法	USBケーブル、SDカード	
付属ソフト	FlashPrint	
付属ソフト対応 OS	Linux, OSX, Windows10	

※ノズルについては別途オプションがございます。必要に応じてお問い合わせください。

受託造形サービス
Service

お客様のご要望を造形物にします。

お客様のお考えをモデリングするのには3種類。最適な造形物作成を支援します。

現　物
からの造形

3Dデータ
からの造形

平面図
からの造形

現物からのスキャニング、又は平面図からのモデリングには別途費用が必要です。

造形見本

受託造形
費　用

STLデータモデリング基準価格(AM方式)		
モデリング時間	単価/ｈ	材料費
０～30時間	¥1,500/ｈ	別途
30時間以上	¥1,300/ｈ	別途

3D CADデータ（STL）作成費用	
モデリングタイプ	費　用
平面図	￥20,000 ～
スキャン	￥50,000 ～

弊社ではFDM方式の他にも、
光造形方式、ADAM方式(金属)、インクジェット方式等
色々なプリント方式での造形を承っております。

- 別途セットアップ料金が必要となります。
- STLデータの支給が可能であればすぐに御見積いたします。
- 現物支給、3Dスキャン、平面図からの造形依頼については別途有償にて承ります。
- ご不明な点は取扱店様にお問い合わせ下さい。

販売元
NCI SALES, INC.
エヌシーアイ販売株式会社

神戸本社：
〒651-1516 兵庫県神戸市北区赤松台 1-2-33
TEL：078-986-0701　FAX：078-986-0702

東京営業所：
〒136-0072 東京都江東区大島 2-31-8
TEL：03-5858-2551　FAX：03-5858-2552

お問合せ先